

ANCLAJE TORNILLO TITEN 1/2"X3" THD50300H SIMPSON



Descripción del producto

Anclaje de tornillo de alta resistencia para uso en concreto agrietado y no agrietado, así como mampostería no agrietada. El Titen HD ofrece un par de instalación bajo y un rendimiento excepcional. Diseñado para uso en ambientes secos, interiores, no corrosivos o aplicaciones temporales al aire libre.

El Titen HD de acero inoxidable es la opción óptima para aplicaciones en ambientes corrosivos o extremos como agua salada, o cuando hay presentes soluciones químicas o corrosivas. Consulte [Titen HD](#) de [acero inoxidable](#) para obtener más información.

Características clave

- Probado de acuerdo con ACI 355.2, AC193 y AC106
- Calificado para condiciones de carga estática y sísmica
- El diseño de la rosca se rebaja para transferir de manera eficiente la carga al material base
- Tamaños fraccionarios estándar
- El proceso de tratamiento térmico especializado crea la dureza de la punta para un mejor corte sin comprometer la

ductilidad

- No se requiere una broca especial: diseñada para instalarse con brocas de tolerancia ANSI de tamaño estándar
- El cabezal de arandela hexagonal no requiere una arandela separada, a menos que lo requiera el código, y proporciona una apariencia de instalación limpia
- Desmontable: ideal para anclajes temporales (p. Ej., Encofrados, refuerzos) o aplicaciones donde es posible que sea necesario mover los accesorios
- La reutilización del ancla no logrará las cargas enumeradas y no se recomienda

Material

- Acero carbono

Terminar

- Zincado o galvanizado mecánicamente
- No recomendado para uso exterior permanente o ambientes altamente corrosivos.

Instalación

1. Perfore un orificio en el material base con una broca de carburo del mismo diámetro que el diámetro nominal del anclaje que se instalará. Taladre el orificio hasta la profundidad de empotramiento especificada más la profundidad mínima del orificio (consulte la tabla a continuación) para permitir que se asiente el polvo de la rosca y límpielo con aire comprimido. (No es necesario soplar las instalaciones aéreas). Alternativamente, taladre el orificio lo suficientemente profundo para adaptarse a la profundidad de empotramiento y el polvo de la perforación y el roscado.
2. Inserte el ancla a través del accesorio y en el agujero.
3. Apriete el ancla en el material base hasta que la cabeza de la arandela hexagonal entre en contacto con el accesorio.

| Diámetro de Titen HD (pulg.) | Tamaño de la llave (pulg.) | Tamaño recomendado del orificio del accesorio (pulg.) | Min. Sobretaladrado de profundidad del orificio (pulg.) |
|------------------------------|----------------------------|---|---|
| 1/4 | 3/8 | 3/8 al 7/16 | 1/8 |
| 3/8 | 16/9 | 1/2 al 16/9 | 1/4 |
| 1/2 | 3/4 | 8/5 al 16/11 | 1/2 |
| 5/8 | 15/16 | 3/4 al 13/16 | 1/2 |
| 3/4 | 1 1/8 | 7/8 al 15/16 | 1/2 |

Los tamaños de orificios sugeridos para accesorios son solo para acero estructural con un grosor superior al calibre 12. No se requieren orificios más grandes para madera o elementos de acero conformados en frío más delgados.

Precaución

- Los orificios en los accesorios de metal que se van a montar deben coincidir con el diámetro especificado en la tabla a continuación.
- Utilice un anclaje de tornillo Titen HD solo una vez; la instalación del anclaje varias veces puede provocar un desgaste excesivo de la rosca y reducir la capacidad de carga.

- No utilice llaves de impacto para instalar en CMU huecas.
- Los orificios de gran tamaño en el material base reducirán o eliminarán el enclavamiento mecánico de las roscas con el material base y reducirán la capacidad de carga del ancla.