

COMPRESOR VERTICAL 20GAL 2HP 115V/1F SIN ACEITE EA-6500 EAGLE



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Serie silenciosa: Clasificado a 53 dB desde 25 pies de distancia; más suave que la mayoría de las conversaciones. Esperanza de vida más de 4 veces mayor que la mayoría de los compresores de aire sin aceite
- Motor de 2 HP en funcionamiento y 2.5 HP (pico)
- Sistema de bomba de doble pistón sin aceite
- Panel de control montado en la parte superior
- Tanque de aire de 20 galones
- Válvula de drenaje de tanque tipo palanca: Simplifica el mantenimiento; extiende la vida útil del tanque de aire
- Diseño de jaula antivuelco con patas antivibración: Ruedas que nunca se pinchan para subir escaleras y terrenos accidentados con facilidad

ESPECIFICACIONES

Motor:

- Voltaje: 115 voltios CA
- Fase: 1 fase
- dBA: 53
- Arrancador magnético: No
- Consumo de amperios 14
- HP motor: 2

Bomba:

- CFM: 6
- Clasificación CFM: 90 PSI
- CFM 40 PSI: 7.9 psi
- Material de la bomba: Aluminio
- PSI Max: 125 psi
- Mirilla de aceite: No
- Tipo de bomba: Escenario único
- Transmisión de bomba: Manejo directo
- Tipo de aceite: libre de aceite
- Ciclo de trabajo: 50%

Tanque:

- Tamaño del tanque: 20 galones
- Salida del tanque: 1/4"
- Válvula de drenaje electrónica: No

Filtrar:

- Regulador: Si

Accesorios:

- Manómetro: Si
- Secador: No

Descripción general:

- Peso: 60 Kg
- Longitud: 21,64"
- Ancho: 18,66"
- Altura: 45,96"
- Tipo de energía: Eléctrico

GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO,LUBRICADOR,REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.