Tecnofijaciones de Costa Rica S.A.
Cédula: 3101625644
Correo: contacto@tecnofijacionescr.com
Teléfono: 22568115
Costa Rica , San José (CR) , San José , Uruca

ANTEOJOS MONOGAFA INDOOR/OUTDOOR HIGHLANDER SBB5080DT PYRAMEX

Galería

Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Carro de espuma suave extraíble.
- El marco resistente y duradero presenta un diseño de protección lateral extendida
- Correa elástica totalmente ajustable con liberación rápida que se une a las sienes para brindar un ajuste seguro.
- El clip de lente de espuma interior extraíble brinda mayor comodidad y protección contra partículas en el aire. Retire el clip de la lente y la correa para un espectáculo deportivo para trabajar o jugar
- La lente de policarbonato resistente a los rayones brinda una protección del 99% contra los rayos UVA/B/C.

ESPECIFICACIONES

- Peso: 35 g
- Profundidad de contacto: 68 mm
- Puente: 9 mm
- Base de la lente: Curvatura de 8 mm
- Tamaño de la lente diagonal: 68.4 mm
- Tamaño de la lente vertical: 44 mm
- Grosor de la lente: 2,3 mm
- Longitud total (lente - punta): 166 mm
- Ancho total (bisagra - bisagra): 136 mm
- Punto más cercano entre las lentes: 15.6 mm
- Materiales: policarbonato, poliéster, nailon, Cloruro de polivinilo, Caucho de cloropreno.}
- Lente de espejo interior/exterior: comúnmente utilizado en aplicaciones al aire libre. Ofrece protección contra el deslumbramiento excesivo
- Luz visible transmitida: 380-780nm = 50%
- UVA, UVB bloqueado: 200-380nm = 100%
- Luz azul bloqueada: 400-700nm = 65%
- IR bloqueado: 780-2000nm = 39%

NORMAS Y CERTIFICACIONES

- CE/UKCA: EN 166

GARANTIA

PRODUCTO CONSUMIBLE, GARANTÍA 30 DÍAS. SOLAMENTE CONTRA DEFECTOS DE FABRICACION.