

COMPRESOR GASOLINA 5.5HP 12.5 CFM 10 GAL 150 PSI HONDA OHV TT55G EAGLE



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Motor Honda GX160 5.5 HP OHV
- Bomba estilo V de hierro fundido de alto caudal
- Cinturón de conducir
- Conexiones rápidas duales, le permite ejecutar 2 herramientas a la vez para una máxima eficiencia
- Filtros de aire de metal con caída automática, proporciona un suministro de aire más limpio y silencioso
- Mirilla de nivel de aceite, simplifica el mantenimiento
- Dos tanques de aire de 5 galones, el total de 10 galones es ideal para enmarcar, techar y clavar acabados
- Neumático de gran tamaño

ESPECIFICACIONES

Motor:

- HP: 5.5
- Ralentí automática: Si

- Marca de motor: Honda gx
- Sistema de arranque: comienzo de retroceso

Bomba:

- CFM: 12.5
- Clasificación CFM: 100 psi
- Material de la bomba: Hierro fundido sólido
- PSI Max: 150 psi
- Mirilla de aceite: Si
- Tipo de bomba: Escenario único
- Transmisión de la bomba: Cinturón de conducir
- Tipo de aceite: lubricado con aceite
- Sistema de aceite: lubricado por salpicadura
- Apagado por bajo nivel de aceite de la bomba: No

Tanque:

- Capacidad: 10 galones
- Salida del tanque: 1/4"
- Válvula de drenaje electrónica: No
- Orientación del tanque: horizontal

Accesorios:

- Manómetro: Si
- Secador: No

Descripción general:

- Longitud: 47"

- Ancho: 18"
- Altura: 25"
- Peso: 76 Kg

GARANTIA

- GARANTIA 12 MESES CONTRA DEFECTOS DE FABRICA UNICAMENTE SI EL EQUIPO ES USADO EN CONJUNTO CON UNIDAD F-L-R (FILTRO,LUBRICADOR,REGULADOR). ACCESORIOS Y CONSUMIBLES CON 30 DÍAS DE GARANTÍA SÓLO CONTRA DEFECTOS DE FÁBRICA.