

BOMBA DIAFRAGMA 3" 90GPM GASOLINA 5.5HP 563100 WHEELER REX



Descripción del producto

CARACTERISTICAS

- Bomba de diafragma móvil para motor de gasolina con manguera de succión y descarga
- Colador de acero para la manguera de entrada
- Peso: 93 Kg
- Temperatura máxima tolerada: 82.22°C (180°F)
- Motor: 5.5 CV (gasolina)
- Carcasa con revestimiento epoxídico / poliéster
- Puerto de succión: 3" NPT
- Puerto de descarga: 3" NPT

- Específicamente diseñado para aplicaciones de servicio pesado
- Capacidad para sólidos máximos: 1-5/8"
- Volumen de transferencia: 90 gpm - 340 lpm
- Para aguas residuales, lodo, líquidos espesos, sólidos máximos de hasta 1-5/8"

GARANTIA

- 1 AÑO DE GARANTÍA CONTRA CUALQUIER FALLA DEBIDO A MATERIALES O MANO DE OBRA DEFECTUOSA. NO INCLUYE: BATERIAS, FILTROS, BUJIAS, ACEITE Y PARTES DE DESGASTE DEBIDO A FUNCIONAMIENTO NORMAL.