

BATERIA PARA HERRAMIENTAS M12 2.5Ah 48-11-2425 MILWAUKEE



Descripción del producto

- Nuestro paquete de baterías M12™ REDLITHIUM™ HIGH OUTPUT™ CP2.5 ofrece un 25 % más de potencia y funciona a una temperatura un 25 % menor que el resto de nuestros paquetes de baterías M12™ REDLITHIUM™ CP. Este mayor rendimiento de la batería de iones de litio le brinda la misma potencia y tiempo de funcionamiento de una batería M12™ REDLITHIUM™ XC en un paquete más liviano y compacto. El paquete de baterías de 12 voltios ofrece potencia sin pérdida de potencia y funciona a una temperatura sustancialmente menor en aplicaciones exigentes, lo que le permite utilizar sus herramientas eléctricas inalámbricas en una amplia gama de aplicaciones. Su diseño compacto y liviano le permite trabajar en espacios de trabajo reducidos y reduce la fatiga. Cada paquete de baterías está fabricado de manera duradera para uso intensivo, funciona a una temperatura menor y funciona en climas por debajo de los 0 °F/-18 °C. Además, la M12™ REDLITHIUM™ HIGH OUTPUT™ CP2.5 está fabricada con una carcasa resistente, lo que proporciona una mayor protección contra la exposición a aceites, grasas y solventes comunes que se encuentran en entornos automotrices y de fabricación. Nuestra M12™ REDLITHIUM™ HIGH OUTPUT™ CP2.5 es totalmente compatible con más de 125 soluciones M12™.

CARACTERISTICAS

- Ofrece un 25 % más de potencia y funciona a una temperatura un 25 % más baja
- Proporciona la potencia de una batería XC en un tamaño compacto.
- Versatilidad: Alimenta todas las más de 125 soluciones inalámbricas M12™
- Inteligencia REDLINK™: Nuestros circuitos de batería brindan un rendimiento optimizado y protección contra sobrecargas mediante una comunicación total del sistema entre la herramienta, la batería y el cargador.
- Construcción de primera clase: carcasa resistente diseñada para brindar mayor protección contra la exposición a aceites, grasas y solventes comunes.
- Rendimiento en todo tipo de clima: ofrece potencia sin pérdida de potencia en condiciones de trabajo extremas

ESPECIFICACIONES

- Tipo de batería: Iones de litio de 12 voltios
- Amperaje: 2.5 Ah
- Sistema de batería: M12
- Voltaje: 12V
- Longitud: 2.02"
- Peso: 0.45 lb
- Altura: 3.35"
- Ancho: 1.83"
- Composición del material: Plástico

GARANTIA

- 2 AÑOS DE GARANTÍA CONTRA DEFECTOS DE FABRICA